

LOXEAL®

ENGINEERING ADHESIVES



Iso 9001 2000 Registered Company

Technical Information
www.loxeal.com

Уплотнители трубной резьбы

Анаэробные уплотнители трубной резьбы герметизируют и уплотняют резьбовые соединения гидро- и пневмосистем даже высокого давления. Они заменяют паклю и ФУМ ленту и способны с заданной степенью прочности фиксировать резьбу и защищать соединение от различных химических соединений. Сертифицированы согласно многим международным стандартам таким как DVGW, NSF, WRAS, KTW, BAM.

* Степень фиксации

1-низкая прочность (легкость демонтажа);
2-средняя прочность (возможность демонтажа);
3-высокая прочность (демонтаж не предусмотрен).

** Вязкость по Брукфелду

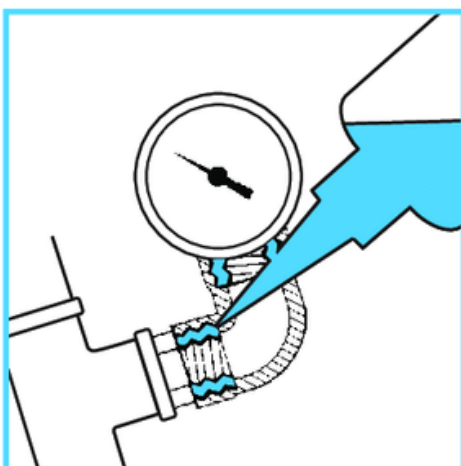
ВТ – высокая тиксотропность;
СТ – средняя тиксотропность;
НТ – низкая тиксотропность.

*** Крутящий момент

Болт М20 х 20 – класс прочности 8.8
Гайка 0,8 d
Стандарт ISO 10964

****Ф = Флюорисцентный под УФ светом.

Тиксотропность – способность уменьшать вязкость от механического воздействия.



Наименование	Степень прочности*	Наибольший диаметр резьбы		Вязкость 25°С, МПа·с**	Цвет****	Время отверждения		Крутящий момент Н·м (ISO 10964)***		Предел прочности на сдвиг Н/мм² (ISO 10123)	Температурный диапазон, °С	Описание и применение
		Наибольший зазор				Первичная прочность	Функциональная прочность	Срыва	Отвинчивания			
15-36	1	2"	0,30 мм	3000-6000 НТ	голубой/ф	15-30	1-3	8-14	4-8	4-6	-55 до +180	1. ЛЕГКОСТЬ ДЕМОНТАЖА Сертифицирован для газа и питьевой воды (DIN-DVGW) Максимальный момент срыва на предварительно собранных узлах (для уже закрученной резьбы), сертифицирован DVGW, AGA, CSA, WRAS для питьевой воды, природного газа и сниженного газа Максимальный момент срыва на предварительно собранных узлах (для уже закрученной резьбы), для сборки пневмо- и гидро- систем (небольшого диаметра)
18-10	1	2"	0,30 мм	1700-50000 ВТ	слоновая кость	20-40	1-3	6-11	2-5	4-6	-55 до +150	
23-18	1	3/4"	0,15 мм	600-800 НТ	голубой	15-30	1-3	5-8	2-5	3-5	-55 до +150	
53-14	2	3/4"	0,15 мм	500 НТ	коричневый/ф	10-20	1-3	12-18	10-20	8-12	-55 до +150	2. СРЕДНЯЯ ПРОЧНОСТЬ - ВОЗМОЖНОСТЬ ДЕМОНТАЖА Для пневмо- и гидро- оборудования (маленького диаметра). сертифицировано для газа (DIN-DVGW) Уплотнитель для фитингов. Общее назначение. Сертифицировано для газа и питьевой воды (DIN-DVGW). Применяется для сборки деталей из меди и латуни Уплотнитель применяется для различных видов сборки Заменяет фторопласт-ый трубный уплотнитель, быстрое отверждения. Хорошо выдерживает горячую смазку. Облегчает сборку Сертифицирован для газа высокого давления и сниженного нефтяного газа (Газовая ассоциация США DIN- DWGV), питьевой воды (WRAS), и чистого кислорода (BAM, AIR LIQ-UIDE)
55-14	2	2"	0,30 мм	2500-12000 СТ	красный/ф	10-20	1-3	12-18	20-30	8-12	-55 до +150	
55-37	2	1 1/2"	0,25 мм	2500-4500 НТ	красный/ф	15-30	1-3	15-32	25-45	10-14	-55 до +150	
56-03	2	2"	0,30 мм	6000-30000 СТ	голубой/ф	15-30	1-3	10-16	12-20	8-12	-55 до +150	
58-10	2	2"	0,30 мм	25000-90000 ВТ	белый/ф	5-10	0,5-1	18-25	10-20	6-13	-55 до +150	
58-11	2	2"	0,30 мм	20000-70000 ВТ	желтый/ф	15-30	1-2	18-24	7-14	6-13	-55 до +150	
82-01	3	0,15 мм		250 НТ	зеленый/ф	2-5	1-3	20-35	50-70	20-30	-55 до +175	3. ВЫСОКАЯ ПРОЧНОСТЬ Быстрого отверждения, низкой вязкости, точной сборки Максимальный момент срыва на предварительно собранных узлах (для уже закрученной резьбы) Максимальный момент срыва на узлах из латуни без предварительной затяжки Быстрого отверждения, выдерживает большие нагрузки Сертифицировано для газа и питьевой воды (DIN-DVGW/KTW). Высокотемпературный Герметизирует и уплотняет, температуростойкость до 250°С. Медленной фиксации. Медленной фиксации Максимальный момент срыва на узлах из латуни без предварительной затяжки. Высокая вязкость
83-50	3	3/4"	0,20 мм	400-600 НТ	зеленый/ф	5-10	1-3	25-35	40-50	25-35	-55 до +200	
83-58	3	0,15 мм		500-700 НТ	голубой	15-30	1-3	25-35	45-55	15-25	-55 до +150	
85-21	3	1 1/2"	0,20 мм	2600-3100 НТ	зеленый/ф	2-5	1-3	30-40	50-70	25-35	-55 до +150	
85-86	3	2"	0,30 мм	2200-4000 НТ	зеленый/ф	20-40	6-12	25-36	40-55	15-25	-55 до +200	
85-90		1 1/2"	0,20 мм	3000-5000 НТ	зеленый/ф	40-60	6-12	> 30			-55 до +250	
86-55	3	2"	0,30 мм	5000-8000 НТ	красный/ф	60-90	12-24	20-35	30-45	10-20	-55 до +150	
86-58	3	2"	0,30 мм	5000-7000 НТ	красный/ф	30-60	6-12	35-40	40-50	15-25	-55 до +150	

Фиксаторы резьбы

Анаэробные фиксаторы резьбы стопорят шпильки, гайки, винты и другие крепежные резьбовые соединения. Адгезивы предотвращают ослабления, вызванные вибрацией, самоотвинчиванием и другими механическими, и температурными воздействиями. Фиксаторы резьбы также защищают от фреттинг-коррозии, закисления и повреждения резьбового соединения.

* Степень фиксации

1-низкая прочность (легкость демонтажа);
2-средняя прочность (возможность демонтажа);
3-высокая прочность (демонтаж не предусмотрен).

** Вязкость по Брукфелду

BT – высокая тиксотропность;
CT – средняя тиксотропность;
HT – низкая тиксотропность.

*** Крутящий момент

Болт M20 x 20 – класс прочности 8.8
Гайка 0,8 d
Стандарт ISO 10964

**** Ф = Флюорисцентный под УФ светом.

Тиксотропность – способность уменьшать вязкость от механического воздействия.



Наименование	Степень прочности*	Наибольший диаметр резьбы		Вязкость 25°C, МПа·с**	Цвет****	Время отверждения		Крутящий момент Н·м (ISO 10964)***		Предел прочности на свиг Н/мм² (ISO 10123)	Температурный диапазон, °C	Описание и применение
		Наибольший зазор				Первичная прочность	Функциональная прочность	Срыва	Отвинчивания			
24-18	1	M24	0,20 мм	800-1400 CT	пурпурный/ф	15-30	1-3	5-8	2-5	3-5	-55 до +150	1. ЛЕГКОСТЬ ДЕМОНТАЖА РЕЗЬБОВОГО СОЕДИНЕНИЯ Облегчает сборку, низкой прочности, для резьб до M24
32-18	1	M12	0,10 мм	125 HT	фиолетовый/ф	15-20	3-6	6-10	3-6	5-7	-55 до +150	
52-03	2	M12	0,10 мм	125 HT	голубой/ф	10-20	1-3	10-14	14-24	8-12	-55 до +150	2. СРЕДНЯЯ ПРОЧНОСТЬ - ВОЗМОЖНОСТЬ ДЕМОНТАЖА РЕЗЬБОВОГО СОЕДИНЕНИЯ Резьбовой фиксатор, обладающий высокой степенью проникновения для предварительно собранных деталей и для герметизации пористости металлов
54-03	2	M24	0,20 мм	1000 CT	светло-голубой/ф	10-20	1-3	14-20	4-9	8-12	-55 до +150	
55-03	2	M36	0,25 мм	1700-9000 CT	голубой/ф	10-20	1-3	18-23	9-16	9-13	-55 до +150	Высокой вязкости, для больших зазоров, допускающий применение на слабозамасленных поверхностях, облегчает сборку деталей, DVGW/KTW Германия DIN EN 751-1 сертифицирован для газа и питьевой воды
55-04	2	M36	0,25 мм	1500-8600 CT	красный/ф	10-15	1-3	20-25	40-50	10-15	-55 до +150	
70-10	3	M5	0,07 мм	10-20 HT	зеленый/ф	40-80	3-6	5-15	2-10	5-10	-55 до +150	3. ВЫСОКАЯ ПРОЧНОСТЬ РЕЗЬБОВОГО СОЕДИНЕНИЯ Отличная проникающая способность. Подходит для фиксации медных труб. Для широкого применения, облегчает сборку Резьбовой фиксатор, высокой прочности Резьбовой фиксатор, сильной фиксации, допускающий применение на слабозамасленных поверхностях Фиксирует, уплотняет резьбовые соединения. Резьбовой уплотнитель высокой прочности Резьбовой фиксатор, высокотемпературный, для больших зазоров, DVGW Германия DIN EN 751-1 сертифицирован для газовой промышленности
70-14		M5	0,07 мм	10-20 HT	зеленый/ф	10-20	1-3	10-25	25-40	8-12	-55 до +150	
83-54		M20	0,15 мм	500 HT	зеленый/ф	10-20	1-3	25-35	50-65	15-20	-55 до +150	
83-55		M20	0,15 мм	500 HT	красный/ф	10-20	1-3	25-35	50-65	15-20	-55 до +150	
85-56		M56 2"	0,30 мм	2500-4500 HT	голубой/ф	15-30	3-6	35-40	40-50	15-25	-55 до +150	
86-54		2"	0,30 мм	8000-24000 CT	зеленый/ф	15-30	3-6	40-50	45-55	15-25	-55 до +150	
86-72		2"	0,30 мм	5000-28000 CT	красный	20-40	3-6	25-35	45-70	10-20	-55 до +230	

Жидкий уплотнитель

Анаэробная прокладка надежно герметизирует плоские сопрягаемые поверхности, такие как фланцы насоса, редуктора и др. Они заменяют готовые прокладки и изолируют площадь контакта между металлическими частями, которые не подвержены ползучести и относительному перемещению друг относительно друга. Гибкие и эластичные прокладки стойки к вибрациям, температуре, маслу и другим агрессивным рабочим жидкостям. Собранные изделия могут быть демонтированы с помощью обычного инструмента.

* Степень фиксации

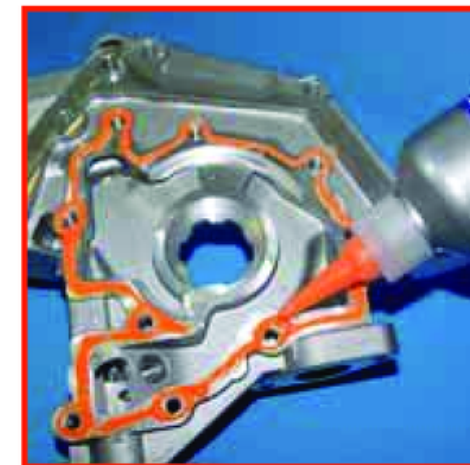
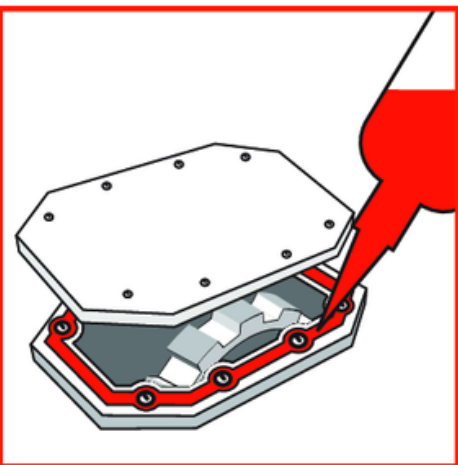
1-низкая прочность (легкость демонтажа);
2-средняя прочность (возможность демонтажа);
3-высокая прочность (демонтаж не предусмотрен).

** Вязкость по Брукфелду

BT – высокая тиксотропность;
CT – средняя тиксотропность;
HT – низкая тиксотропность.

****Ф = Флуорисцентный под УФ светом.

Тиксотропность – способность уменьшать вязкость от механического воздействия.



Наименование	Степень прочности*	Наибольший зазор	Вязкость 25°C, МПа·с**	Цвет****	Время отверждения		Предел прочности			Температурный диапазон, °C	Описание и применение
					Первичная прочность, мин	Функциональная прочность, час	На сдвиг (ASTM D 1002), Н/мм²	На растяжение (ASTM D 2095), Н/мм²	На удар (ASTM D 905), Н/мм²		
28-10	1	0,30 мм	17-60 BT	зеленый/ф	20-40	3-6	4-6	2-4	4-8	-55 до +150	Анаэробный эластичный уплотнитель для небольших зазоров на фланце
58-14	2	0,50 мм	28-100 BT	оранжевый/ф	15-30	3-6	5-10	5-8	5-10	-55 до +150	Предназначен для коробок передач маленького и среднего размера
58-31	2	0,50 мм	70-600 BT	красный/ф	10-20	1-3	8-13	7-10	8-15	-55 до +150	Эластичный, обладает высокой адгезией
59-10	2	0,50 мм	50-300 BT	красный/ф	15-30	3-6	5-10	6-8	5-10	-55 до +200	Высокотемпературный, для жестких фланцев

Гибкие и эластичные прокладки

Наименование	Вязкость 25°C, МПа·с**	Цвет****	Время отверждения		Относительное удлинение на разрыв %	Предел прочности на растяжение, Н/мм²	Твердость по Шору А	Температурный диапазон, °C	Описание и применение
			Первичная прочность, мин	Полное срез $\varnothing$ 2 мм					
59-20	паста	прозрачный	15-30	24 часа	400-600	0,8-2	15-25	-55 до +180	Для слабозамасленных поверхностей, силиконовый уплотнитель
		серый	15-35	24 часа	400-600	0,8-2	15-25	-55 до +180	Для слабозамасленных поверхностей, силиконовый уплотнитель
		черный	15-35	24 часа	400-600	0,6-1,5	15-25	-55 до +180	Для слабозамасленных поверхностей, силиконовый уплотнитель
59-30	паста	красный	8-20	24 часа	300-500	0,8-1,5	15-25	-60 до +300	Высокотемпературный, силиконовый уплотнитель
08-07	1000-6000 BT	голубой/ф	мгновенно					-55 до +120	Перманентного действия, пластичная не твердеющая паста. Хорошо выдерживает воздействие углеводорода. Может применяться с заранее сформированными прокладками.
104N	14-22 CT	серый	5-10	24 часа	400-800	2-4		-55 до +120	Эластичный уплотнитель на растворимой основе, применим к слабозамасляным поверхностям

Активаторы и праймеры для анаэробных адгезивов

Активаторы – специальный продукт для сокращения времени отверждения анаэробных продуктов. Типичные условия для использования активаторов являются: низкая температура, большой зазор, инертные металлы.



ACTIVATOR 11

Очищает, обезжиривает детали, а также ускоряет полимеризацию анаэробных адгезивов. Активатор нужно нанести на одну из поверхностей; клей наносится на другую поверхность через несколько секунд, после высыхания активатора. Обеспечивает полимеризацию в течение 20-120 секунд в зависимости от типа анаэробного адгезива, зазора и температуры.

ACTIVATOR 18

Активатор, ускоряющий время застывания анаэробных клеев и герметиков. Эффект застывания достигается в течение 20-120 секунд в зависимости от типа клея, зазора между частями и температуры. Активатор обычно наносится на одну поверхность, а анаэробный клей на другую.

ACTIVATOR 20

Активатор для ускорения полимеризации акриловых клеев. Наносится на одну из склеиваемых поверхностей в соотношении 1 часть активатора к 5 частям адгезива (по весу). Обеспечивает полимеризацию в течение 1 мин.

CLEANER 10

Аэрозольный очиститель без озоноразрушающих веществ на основе растворителя для очистки и обезжиривания склеиваемых или уплотняемых поверхностей. Применяется для очистки как металлических, так и пластиковых поверхностей.

Активаторы и праймеры для цианакрилатов

ACTIVATOR 7

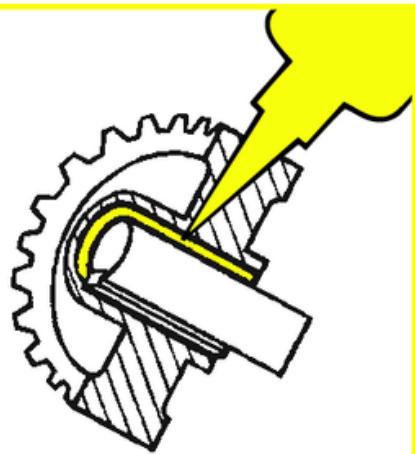
Используется при склеивании полиэтилена, полипропилена, термопластиков, тефлона, силиконов и других трудно поддающихся склеиванию поверхностей.

ACTIVATOR 9

Очищает, обезжиривает детали, а также ускоряет полимеризацию цианакрилатных адгезивов. Активатор нужно нанести на одну из поверхностей; клей наносится на другую поверхность через несколько секунд, после высыхания активатора. Может наноситься на клей для ускорения полимеризации цианакрилата. Снижает эффект «блужинга». Обеспечивает полимеризацию в течение 1-4 секунд в зависимости от типа цианакрилата, зазора и склеиваемых поверхностей.

CLEANER 10

Аэрозольный очиститель без озоноразрушающих веществ на основе растворителя для очистки и обезжиривания склеиваемых или уплотняемых поверхностей. Применяется для очистки как металлических, так и пластиковых поверхностей.



Вал-втулочный фиксатор

Вал-втулочный фиксатор запрессовывает втулки, подшипники, гильзы, штифты, шкивы, шестерни и другие цилиндрические соединения. Они идеально подходят для усиления прессовых посадок или восстановления ослабленных соединений, не производят отклонений от стандартных размеров, снижает стоимость производства, предотвращает фреттинг-коррозию. Вал-втулочный фиксатор имеет превосходную химическую стойкость и герметичность к большинству рабочих жидкостей.

* Степень фиксации

1-низкая прочность (легкость демонтажа);
2-средняя прочность (возможность демонтажа);
3-высокая прочность (демонтаж не предусмотрен).

** Вязкость по Брукфелду

ВТ – высокая тиксотропность;
СТ – средняя тиксотропность;
НТ – низкая тиксотропность.

****Ф = Флюорисцентный под УФ светом.

Тиксотропность – способность уменьшать вязкость от механического воздействия.



Наименование	Степень прочности*	Наибольший диаметр резьбы		Вязкость 25°C, МПа·с**	Цвет****	Время отверждения		Крутящий момент Н·м (ISO 109641)***		Предел прочности на сдвиг Н/мм² (ISO 10123)	Температурный диапазон, °C	Описание и применение
		Наибольший зазор				Первичная прочность	Функциональная прочность	Срыва	Отвинчивания			
53-11	2	M20	0,12 мм	550 НТ	желтый/ф	10-20	1-3	11-20	15-30	10-14	-55 до +150	СРЕДНЯЯ ПРОЧНОСТЬ, ЛЕГКИЙ ДЕМОНТАЖ СТАНДАРТНЫМИ ИНСТРУМЕНТАМИ Предназначен для разных видов монтажа
82-13	3	M12	0,10 мм	125 НТ	зеленый/ф	30-60	12-24	15-25	35-45	15-30	-55 до +150	ВЫСОКАЯ ПРОЧНОСТЬ Длительной полимеризации, для усиления прессовой посадки
82-21	3	M12	0,10 мм	125 НТ	зеленый/ф	5-10	1-3	24-35	50-60	17-22	-55 до +150	Fast curing for precision assembling
82-33	3	M12	0,10 мм	125 НТ	зеленый/ф	5-10	1-3	20-30	45-60	17-22	-55 до +150	Быстрое отверждение, может применяться к гладким масляным поверхностям, для усиления прессовой посадки
83-03	3	M20 3/4"	0,20 мм	800-1200 НТ	зеленый/ф	1-5	1-3	25-35	55-70	25-35	-55 до +200	Очень быстрое отверждение, высокотемпературный, высокопрочный
83-21	3	M20 3/4"	0,15 мм	500 НТ	зеленый/ф	2-5	1-3	25,35	55-70	25-35	-55 до +175	Высокопрочный, сертифицирован для уплотнения соединений с повышенным содержанием кислорода
85-02		M36 1 1/4"	0,20 мм	3000-4000 СТ	зеленый/ф	2-5	1-3	30-40	55-70	25-35	-55 до +175	Быстрой фиксации. Высокотемпературный.
85-21	3	M36 1 1/4"	0,20 мм	2600-3100 НТ	зеленый/ф	2-5	1-3	30-40	50-70	25-35	-55 до +150	Быстрое отверждение, выдерживает большие нагрузки
86-86	3	2"	0,30 мм	5000-35000 СТ	зеленый/ф	20-40	3-6	25-30	40-70	10-20	-55 до +230	Высокотемпературный, позволяет выполнять герметизацию с сильной фиксацией
89-51	3	2"	0,30 мм	60000-720000 ВТ	серебристый	15-30	3-6	40-45	15-20	20-30	-55 до +150	Тиксотропный гель для ремонта потертых и поврежденных валов и резьб



Клея ультрафиолетового отверждения

Клея УФ отверждения за считанные секунды под воздействием УФ и видимого излучения, формируют прочный клеевой шов, который не желтеет со временем. Предназначены для конструктивного склеивания стекла, хрустал, металлов и некоторых прозрачных пластиков. Рабочая температура от -50°C до +120°C. Не капающий гелеобразный продукт предназначен для вертикальных поверхностей.



Наименование	Вязкость (25°C, МПа·с)	Зазор (мм)	Время отверждения (в секундах) (*)	Предел прочности на растяжение (ASTM D 53288) Н/мм²	Описание и применение
30-11	200 - 300	0,03 - 0,20	6 - 55		Для склеивания пластика, PC, ABS, PVC. Используется для склеивания медицинских компонентов.
30-20	2200-2900	0,03-1,5	6-10	10-14	Средней вязкости, быстрого отверждения, для склеивания стекла и кристаллов, прозрачный
30-21	600-1300	0,03-1,5	8-15	10-14	Высокопрочные, применяются для склеивания стекла и металла со стеклом, не прозрачный
30-22	5500-7500	0,03-2	6-10	8-12	Высокой вязкости, для больших зазоров, для склеивания стекла и кристаллов, прозрачный
30-23	50-100	0,03-1,5	8-15	10-14	Очень низкой вязкости, для склеивания поверхностей больших размеров, капиллярный, прозрачный
30-24	2200-2900	0,03-1,5	6-10	12-16	Высокой адгезии, применяется для стекла и металла
30-37	2200-2900	0,03-1,5	6-10	6-10	Эластичный адгезив, предназначен для склеивания стекла с металлом и металлопластика
30-60	гель	0,03-2,5	8-15	4-8	Гелеобразный, без осадка, без капель, для вертикального применения

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА									
Химическое основание	Плотность	Точка вспышки	Температурный диапазон	Светопроницаемость	Преломление n ²⁰ _D	Теплопроводность (В/мК)	Коэффициент термического расширения (1/К)	Диэлектрическая прочность DIN 53481 (кВ/мм)	Диэлектрическая постоянная DIN 53483 (25°C 1 МГц)
Уретан-метакриловая резина	1,1 г/мл	80 - 100°C	-55°C +120°C	> 98%	1.48 - 1.51	~ 0,1	85 x 10 ⁻⁶	30-80	4

Мгновенные клея

Цианакрилатные клея предназначены для мгновенного и структурного склеивания резины металлов керамики кожи и разнообразных пластиков. Лучшие результаты достигаются с величиной зазора до 0,1 мм у некоторых продуктов до 0,2 мм. Рабочий диапазон находится от -50°C до +80°C, хотя некоторые продукты выдерживают температуру до +200°C. Для пористых и вертикальных поверхностей предусмотрены гелеобразные клея.



Наименование		Химическое основание	Плотность	Вязкость (25°C, МПа·с)	Зазор (микроны)	Время отверждения (*)	Предел прочности на растяжение (ASTM D 2095) Н/мм²	Предел прочности на сдвиг Н/мм²	Описание и применение
STANDARD GRADES	14	метил	1,15	80-150	10-100	2	25-30	20-25 (1)	Металл с металлом, металл с резиной и пластиком
	23	этил	1,06	40-80	10-60	3	12-25	13-18 (2)	Средняя скорость полимеризации
	25	этил	1,07	350-450	10-150	3	15-23	13-20 (1)	Средней вязкости, для больших зазоров
	32	этил	1,05	5-10	10-40	5	12-25	13-18 (2)	Быстрой фиксации, низкой вязкости, для резины, плохо поддающейся склеиванию, пены и EPDM резины, мягких пластиков
	34	этил	1,06	20-40	10-100	5	12-25	13-18 (2)	Быстрой фиксации, низкой вязкости, для резины, плохо поддающейся склеиванию, пены и EPDM резины, мягких пластиков
	43	этил	1,06	80-150	10-150	4	22-25	15-20 (1)	Для поверхностей с ухудшенной адгезией, быстро фиксируется на кислотных и пористых поверхностях, предназначен для пробкового дерева, кожи, дерева, картона
	435	этил	1,06	80-150	10-150	5	15-25	15-20 (1)	General purpose, faster setting on acidic surfaces, for leather, wood, and metals.
SPECIAL GRADES	63	алкокси	1,07	80-150	10-150	1	10-25	12-22 (1)	Низкой вязкости, слабый запах, без блумингового эффекта
	17	метил	1,19	1200-1800	10-200	1	25-30	20-25 (1)	Высокой вязкости, медленного отверждения, для металла, резины с металлом и керамики
	27	этил	1,08	1400-2000	10-200	2	18-25	13-18 (1)	Высокой вязкости, для больших зазоров, медленного отверждения
	29	этил / черный	1,06	500-1500	10-200	1	18-25	13-18 (1)	Цианоакрилат упрочненный резиновым наполнителем, для металла и металла с резиной
	41	этил	1,05	5-10	10-40	5	18-25	13-18 (1)	Низкой вязкости, для нечувствительных поверхностей, быстро фиксируется на кислотных и пористых поверхностях. Предназначен для быстрого склеивания резины, плохо поддающейся склеиванию
	45	этил	1,06	600-1200	10-200	4	12-25	12-20 (1)	Средней вязкости, быстро фиксируется на кислотных и пористых поверхностях, предназначен для пробкового дерева, кожи, дерева, картона
	47	этил	1,08	гель	10-300	2	18-25	13-18 (1)	Гель для вертикального применения и пористых поверхностей
	54	этил	1,05 - 1,07	< 15	10-40	3	18-25	13-18 (1)	Высокотемпературный, низкой вязкости
	61	алкокси	1,06	10-20	10-40	2	10-20	12-22 (1)	Низкой вязкости, слабый запах, без блумингового эффекта
	67	алкокси	1,1	1000-1500	10-200	1	10-25	12-22 (1)	Высокой вязкости, для больших зазоров, медленное отверждение, слабый запах, без блумингового эффекта

(1) ISO 4587 (2) ISO 10123 (*) Относительная шкала (нимешьш.=1 наибольш.=5)

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Точка вспышки (ISO 2592)	Рабочий диапазон	Диапазон размягчения	Преломление	Электрическое сопротивление ASTM D 257 (Ω·мм)	Диэлектрическая прочность ASTM D 149 (кВ/мм)	Диэлектрическая постоянная ASTM D 150 (1 МГц)
87°C	-50°C +80°C (120°C)	160 / 170°C	как у стекла	> 10 ¹⁵	25	> 2,65

Материалы Loxeal для пропитки литья (импрегнирования)

Клея УФ отверждения за считанные секунды под воздействием УФ и видимого излучения, формируют прочный клеевой шов, который не желтеет со временем. Предназначены для конструктивного склеивания стекла, хрустал, металлов и некоторых прозрачных пластиков. Рабочая температура от -50°C до +120°C. Не капающий гелеобразный продукт предназначен для вертикальных поверхностей.



Наименование	Химический состав	Цвет	Вязкость (при 25 °C), мПа*с	Плотность (при 25 °C), г/см³	Флуорисцентность	Рабочая температура, °C	Метод сушки
70-11	метакрилат	янтарный прозрачный	10-20	1,0	да	-55 до +150°C	прим. 2 часа при +20°C комн.температура
70-90	метакрилат	янтарный прозрачный	10-20	1,0	да	-55 до +150°C	10/20 мин. при +75°/90°C горячая вода

Материалы для импрегнирования полимеризуются в горячей воде и при температуре окружающей среды. Цикл импрегнирования должен проводиться как указано ниже в зависимости от типа материала.

